



## 35E Recycler™

Abgestimmt auf durchschnittliche Produktion mit typischem Durchfluss von Sponge Media durch eine einzelne Feed Unit™. Transportfreundlich. Mit elektrischem Antrieb (durch Verlängerungskabel verursachter Spannungsabfall ist zu vermeiden).



---

### Spezielle Merkmale des 35-E Recycler™:

- Kompakte, auf durchschnittliche Produktion abgestimmte Bauweise
- Praktische Ausgewogenheit zwischen Verarbeitungsgeschwindigkeit, Größe, Leistungsanforderungen und Separationseffizienz
- Mittlere Größe, einfach an Einsatzorten umsetzbar
- Klammersystem erleichtert den Transport und beschleunigt die Prüfung und Reinigung des Siebs
- Vorratsbehälter in Übergröße sorgt für guten Durchfluss der Sponge Media™ durch das System
- Elektrikanschlüsse über Standardsteckdose; dadurch steht die gesamte Druckluftversorgung für die Strahldüse zur Verfügung
- Optionaler Hubrahmen zum Anheben mittels Brückenkran

## Technische Daten

- Produktbezeichnung:** 35E Recycler™
- Produktnummer:** SJE-RE-35E
- Weight:** 148 kg (325 lb)
- Länge:** 84 cm (33 in)
- Breite:** 84 cm (33 in)
- Höhe:** 137 cm (54 in)
- Verarbeitungsgeschwindigkeit:** 7 kg (15 lbs) pro Minute

Netzkabel entsprechend den lokalen Anforderungen

Integriertes 4-Rad-System mit Radsicherung

Netzschalter mit Überlastschutz

Thermische Rücksetzfunktion am Motor

Elektrische Anforderungen:

Min. 20 A, 115 V, einphasige, 50 oder 60 Hz Stromquelle

*\*Gewicht ohne Versandpalette, Schläuche, Zubehör.*

*\*\*Geschätzte Verarbeitungsgeschwindigkeit basierend auf einer typischen Betriebsmischung.  
Tatsächliche Dauer kann variieren.*

Gerne beraten wir Sie für die richtige Zusatzausstattung und Konfiguration des Systems.

Ralf Hirsch, Sie erreichen uns unter +49 175 522 7013

Mail: [r.hirsch@edvhirsch.de](mailto:r.hirsch@edvhirsch.de)